

SBAVATURA DI GRANDI FUSIONI IN FONDERIA

Questa attività riguarda il reparto sbavatura per le lavorazioni di fusioni di grandi dimensioni.

ACCESSO

L'accesso alla zona di lavoro è consentito esclusivamente al personale autorizzato.

PROGETTAZIONE ED ATTREZZATURE

- È necessario l'uso di dispositivi di protezione individuale delle vie respiratorie (DPI).
- Predisporre una cabina ventilata per la sbavatura di grandi fusioni.
- Per le grandi fusioni è necessario l'uso di DPI delle vie respiratorie.
- La velocità dell'aria in ingresso nella cabina deve essere tipicamente compresa fra 1 e 1,5 metri al secondo, e tipicamente fra 2,5 e 10 metri al secondo al punto di estrazione. Fare riferimento alla scheda **2.1.13**.
- Verificare sempre che il sistema sia attivo e funzionante all'avvio dell'operazione. Controllare l'indicatore.
- Scaricare l'aria estratta e depurata in un luogo sicuro all'esterno dell'edificio, lontano da porte, finestre e ingressi d'aria.
- Assicurarsi che venga approvvigionata sufficiente aria fresca (20%) dove lavorano i dipendenti, in modo da diluire e rimuovere la polvere aerodispersa prodotta.
- Posizionare il pezzo da lavorare in modo che sia il più vicino possibile al punto di estrazione.
- Assicurarsi che la polvere di sbavatura sia orientata verso la cabina.
- È necessario fornire una piattaforma girevole per lo spostamento delle fusioni.
- **I lavoratori non dovrebbero posizionarsi fra la fusione e il punto di estrazione.**
- Consultare un tecnico esperto in aerazione per progettare nuovi sistemi di controllo.



©BEDNAREK/BDG

MANUTENZIONE

- Seguire le istruzioni riportate nel manuale di manutenzione.
- Mantenere il dispositivo in condizioni di lavoro effettivo ed efficiente.
- Provvedere alla riparazione immediata dei sistemi di estrazione difettosi. Contemporaneamente, indossare sistemi di protezione delle vie respiratorie (DPI).
- Le sbavature risultano molto abrasive e gli impianti sono soggetti a rapida usura. Le sbavature possono inoltre ostruire i punti di estrazione. Stabilire un piano di manutenzione regolare.

ISPEZIONE E VERIFICA

- Controllare giornalmente eventuali segni di danno alle condutture, ventole e filtri dell'aria. Ventole rumorose o vibranti possono indicare un eventuale problema. Riparare il danno immediatamente.
- Con cadenza settimanale, verificare che il sistema di estrazione e l'indicatore funzionino correttamente.
- È importante essere a conoscenza delle specifiche di prestazione del produttore per sapere se l'estrazione viene effettuata correttamente.
- Qualora tali informazioni non fossero disponibili, richiedere l'intervento di un tecnico competente in materia di tecniche di aerazione per determinare tali prestazioni.
- Il rapporto del tecnico deve indicare le velocità dell'aria previste.
- Conservare le registrazioni delle ispezioni per un periodo di tempo appropriato, in conformità alle normative nazionali in materia (minimo 5 anni).
- Adottare misure di contenimento del rischio di proliferazione batterica nelle fonti idriche utilizzate nello stabilimento, prestando particolare attenzione agli impianti che prevedono la formazione di goccioline d'acqua.

PULIZIA E OPERAZIONI AUSILIARIE

- Ogni giorno, effettuare la pulizia di eventuali accumuli di sporcizia nelle aree in cui il personale lavora.
- Procedere alla pulizia degli ambienti di lavoro con cadenza settimanale per bloccare il sollevamento e la diffusione delle polveri.
- Utilizzare un aspiratore dotato di uno speciale filtro per la raccolta delle polveri fini.
- **Non usare spazzole o aria compressa per pulire.**
- Rimediare alle grosse perdite con molta attenzione, onde evitare la dispersione delle polveri.

FORMAZIONE

- I lavoratori devono essere informati degli effetti sulla salute associati alla polvere di silice cristallina respirabile.
- I dipendenti dovranno essere istruiti su: prevenzione sull'esposizione alla polvere; controlli funzionali e utilizzo degli stessi; quando e come utilizzare i dispositivi di protezione respiratoria e cosa fare in caso di eventuali problemi. Fare riferimento alla scheda **2.3.4** e alla parte 1 della Guida alle Buone Pratiche.

SUPERVISIONE

- Dotarsi di un metodo per verificare che le misure di controllo vengano implementate e seguite. Fare riferimento alla scheda **2.3.3**.
- I datori di lavoro devono accertarsi che i dipendenti abbiano a disposizione tutti i mezzi necessari per effettuare la checklist corrispondente.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

- Fare riferimento alla scheda **2.1.15** dedicata al dispositivo di protezione individuale.
- Chiedere al fornitore delle protezioni di sicurezza un consiglio per la scelta dei DPI appropriati.
- Per lavorare all'interno di una cabina, per le operazioni di manutenzione e pulizia e per la rimozione di fuoriuscite chimiche sono necessari i dispositivi di protezione delle vie respiratorie.
- Usare DPI ad alimentazione d'aria o a ventilazione forzata con un Fattore di protezione operativo di almeno 40.
- Richiedere la consulenza del proprio fornitore.
- Fornire le strutture di conservazione necessarie al mantenimento corretto e pulito dei dispositivi di protezione individuale.
- Utilizzare protezione per gli occhi.
- È necessario indossare occhiali di protezione, onde evitare lesioni agli occhi.
- **Non utilizzare mai aria compressa per la rimozione delle polveri dagli indumenti.**
- **I lavoratori non devono lavare i propri indumenti da lavoro a casa propria. Usare una lavanderia a contratto.**

LISTA DI CONTROLLO PER I DIPENDENTI AL FINE DI UTILIZZARE AL MEGLIO I CONTROLLI.

- | | | | |
|---|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> Verificare che l'ambiente di lavoro sia ben ventilato e che il sistema di estrazione della polvere sia attivo e funzionante. | <input type="checkbox"/> Qualora sussista un problema con il dispositivo di controllo della polvere, assicurare misure di controllo supplementari mirate a ridurre l'esposizione alla silice cristallina respirabile mentre il problema persiste. | <input type="checkbox"/> Non interferire con i sistemi di aerazione – essi sono forniti come protezione dell'ambiente di lavoro. | <input type="checkbox"/> Controllare e adottare le misure di contenimento del rischio di proliferazione batterica nelle fonti idriche utilizzate nello stabilimento, prestando particolare attenzione agli impianti che prevedono la formazione di goccioline d'acqua. |
| <input type="checkbox"/> Ispezionare per rilevare eventuali segni di danneggiamento, usura o scarso funzionamento di ogni dispositivo utilizzato e, in caso di problemi, consultare il supervisore. | | <input type="checkbox"/> Utilizzare metodi di pulizia ad umido o per aspirazione. | |
| | | <input type="checkbox"/> Utilizzare, mantenere e conservare ogni dispositivo di protezione delle vie respiratorie fornito conformemente alle istruzioni. | |

Questa scheda del manuale è stata creata allo scopo di aiutare i datori di lavoro ad attenersi ai requisiti in materia di salute e sicurezza dell'ambiente lavorativo, controllando l'esposizione alla silice cristallina respirabile.

Nello specifico, questa scheda fornisce indicazioni relativamente alla sbavatura di fusioni di grandi dimensioni. Seguendo i punti chiave della presente scheda, tale esposizione sarà ridotta notevolmente.

In funzione delle circostanze specifiche di ciascun caso, potrebbe non essere indispensabile applicare tutte le misure di controllo identificate nella presente scheda, per rendere al minimo l'esposizione a silice cristallina respirabile. Ad

esempio, applicare le misure appropriate di protezione e prevenzione.

Questo documento dovrebbe inoltre essere reso disponibile per le persone esposte a silice cristallina respirabile sul posto di lavoro, al fine di poter utilizzare al meglio le misure di controllo implementate.

Questa scheda è parte integrante della Guida alle Buone Pratiche sulla prevenzione alla polvere di silice, che ha lo scopo specifico di controllare l'esposizione del personale alla polvere di silice cristallina respirabile presente sul posto di lavoro.