

# FABBRICAZIONE DI ANIME E FORME IN FONDERIA

Questa attività riguarda il reparto di fabbricazione di anime e di formatura in fonderia.

## ACCESSO

Limitare l'accesso alla zona di lavoro esclusivamente al personale autorizzato.

## PROGETTAZIONE ED ATTREZZATURE

- Controllare il prelievo delle sabbie. Assicurarsi che venga utilizzata la quantità di sabbia giusta per la forma.
- La velocità dell'aria in ingresso nelle aree racchiuse deve essere tipicamente compresa fra 0,5 e 1,5 metri al secondo. Fare riferimento alla scheda **2.1.13**.
- Verificare sempre che il sistema sia attivo e funzionante all'avvio del lavoro. Controllare l'indicatore.
- Scaricare l'aria estratta, depurata in un luogo sicuro all'esterno dell'edificio, lontano da porte, finestre e ingressi d'aria.
- Immettere nell'ambiente di lavoro aria pulita in sostituzione dell'aria estratta.
- Consultare un tecnico esperto in aerazione per progettare nuovi sistemi di controllo.

## MANUTENZIONE

- Seguire le istruzioni riportate nel manuale di manutenzione.
- Mantenere il dispositivo in condizioni di lavoro effettivo ed efficiente.
- Provvedere alla riparazione immediata dei sistemi di estrazione difettosi. Contemporaneamente, indossare sistemi di protezione delle vie respiratorie (DPI).
- La sabbia risulta essere molto abrasiva e gli impianti sono soggetti a rapida usura. Stabilire un piano di manutenzione regolare.



©BEDNAREK/BDG

## ISPEZIONE E VERIFICA

- Controllare giornalmente eventuali segni di danno alle condutture, ventole e filtri dell'aria. Ventole rumorose o vibranti possono indicare un problema. Riparare il danno immediatamente.
- Con cadenza settimanale, verificare che il sistema di estrazione e l'indicatore funzionino correttamente.
- È importante essere a conoscenza delle specifiche di prestazione del produttore per sapere se l'estrazione viene effettuata correttamente.
- Qualora tali informazioni non fossero disponibili, richiedere l'intervento di un tecnico competente in materia di tecniche di aerazione per determinare tali prestazioni.
- Il rapporto del tecnico deve indicare le velocità dell'aria previste.
- Conservare queste informazioni nel registro delle prove.
- Accertarsi che il sistema sia esaminato da un tecnico competente in tecniche di aerazione e verificare la prestazione con cadenza annuale o ottestare alle normative nazionali.
- Conservare le registrazioni delle ispezioni per un periodo di tempo appropriato, in conformità alle normative nazionali in materia (minimo 5 anni).
- Consultare le registrazioni verificando la tipologia dei guasti, per rendere più semplice il piano di manutenzione.
- Adottare misure di contenimento del rischio di proliferazione batterica nelle fonti idriche utilizzate nello stabilimento, prestando particolare attenzione agli impianti che prevedono la formazione di goccioline d'acqua.

## PULIZIA E OPERAZIONI AUSILIARIE

- Effettuare ogni giorno la pulizia degli accumuli di sporco nelle aree in cui il personale lavora.
- Procedere alla pulizia degli ambienti di lavoro con cadenza settimanale per bloccando il sollevamento e la diffusione delle polveri.
- Usare un aspirapolvere dotato di filtro per eliminare la polvere.
- **Non usare spazzole o aria compressa per pulire.**
- Stoccare i contenitori in un luogo sicuro.
- Mantenere i contenitori ben chiusi quando non siano in corso operazioni di riempimento o svuotamento.
- Smaltire i contenitori vuoti in maniera sicura.
- Smaltire i rifiuti in modo sicuro.

## FORMAZIONE

- I lavoratori devono essere informati degli effetti sulla salute associati alla polvere di silice cristallina respirabile.
- I dipendenti dovranno essere istruiti su: prevenzione sull'esposizione alla polvere; controlli funzionali e utilizzo degli stessi; quando e come utilizzare i dispositivi di protezione respiratoria e cosa fare in caso di eventuali problemi. Fare riferimento alla scheda **2.3.4** e alla parte 1 della Guida alle Buone Pratiche.

## SUPERVISIONE

- Dotarsi di un metodo per verificare che le misure di controllo siano idonee vengano seguite. Fare riferimento alla scheda **2.3.3**.
- I datori di lavoro devono accertarsi che i dipendenti abbiano a disposizione tutti i mezzi necessari per attuare la checklist corrispondente.



## DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

- Fare riferimento alla scheda **2.1.15** dedicata ai dispositivi di protezione individuale.
- Chiedere al fornitore delle protezioni di sicurezza un consiglio per la scelta dei DPI appropriati.
- Le attrezzature di protezione delle vie respiratorie (DPI) non sono necessarie qualora l'estrazione sia progettata correttamente e propriamente funzionante.
- DPI è necessario in caso di manutenzione e pulizia, soprattutto nel caso di rimozione di perdite.
- Utilizzare uno standard P3 di DPI (Fattore di protezione assegnata 20) o standard equivalente. Consultare il fornitore per eventuali consigli.
- Sostituire i filtri DPI con la frequenza consigliata dal fornitore. Eliminare le mascherine usa e getta dopo l'uso.
- Fornire le strutture di conservazione necessarie al mantenimento corretto e pulito dei dispositivi di protezione individuale.
- Utilizzare protezione per gli occhi.
- **Non usare mai aria compressa per rimuovere la polvere dagli indumenti.**
- **I lavoratori non devono lavare i propri indumenti da lavoro a casa propria. Usare una lavanderia a contratto.**

## LISTA DI CONTROLLO PER I DIPENDENTI AL FINE DI EFFETTUARE AL MEGLIO I CONTROLLI.

- |   |   |  |  |
|---|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> Verificare che l'ambiente di lavoro sia ben ventilato e che il sistema di estrazione della polvere sia attivo e unzionante.  | <input type="checkbox"/> Qualora sussista un problema con il dispositivo di controllo della polvere, assicurare misure di controllo supplementari mirate a ridurre l'esposizione alla silice cristallina respirabile mentre il problema persiste. er rilevare eventuali segni di danneggiamento, usura o scarso funzionamento di ogni dispositivo utilizzato. In caso di problemi informare il supervisore. | <input type="checkbox"/> Non interferire con i sistemi di aerazione – essi sono forniti come protezione dell'ambiente di lavoro.                         | <input type="checkbox"/> Controllare e adottare le misure di contenimento del rischio di proliferazione batterica nelle fonti idriche utilizzate nello stabilimento, prestando particolare attenzione agli impianti che prevedono la formazione di goccioline d'acqua. |
| <input type="checkbox"/> Ispezionare per rilevare eventuali segni di danneggiamento, usura o scarso funzionamento di ogni dispositivo utilizzato e, in caso di problemi, consultare il supervisore. |   | <input type="checkbox"/> Utilizzare metodi di pulizia ad umido o per aspirazione.  |  |
|   |   | <input type="checkbox"/> Utilizzare, mantenere e conservare ogni dispositivo di protezione delle vie respiratorie fornito conformemente alle istruzioni. |  |

Questa scheda del manuale è stata creata allo scopo di aiutare i datori di lavoro ad attenersi ai requisiti in materia di salute e sicurezza dell'ambiente lavorativo, controllando l'esposizione alla silice cristallina respirabile.

Nello specifico, questa scheda fornisce indicazioni per la fabbricazione di anime e di forme in fonderia. Seguendo i punti chiave della presente scheda, tale esposizione sarà ridotta notevolmente.

In funzione delle circostanze specifiche di ciascun caso, potrebbe non essere indispensabile applicare tutte le misure di controllo identificate nella presente scheda, per rendere al minimo l'esposizione a silice cristallina respirabile. Ad

esempio, applicare le misure appropriate di protezione e prevenzione.

Questo documento dovrebbe inoltre essere reso disponibile per le persone esposte a silice cristallina respirabile sul posto di lavoro, al fine di poter utilizzare al meglio le misure di controllo implementate.

Questa scheda è parte integrante della Guida alle Buone Pratiche sulla prevenzione alla polvere di silice, che ha lo scopo specifico di controllare l'esposizione personale alla polvere di silice cristallina respirabile presente sul posto di lavoro.