

# COTTURA (A BISCOTTO, A SMALTO, FINALE, PER DECORAZIONI) – CERAMICA

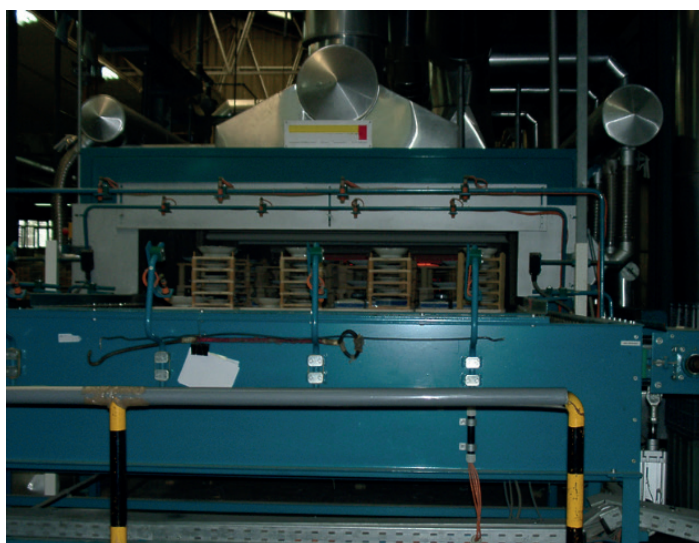
Questa attività si riferisce alla cottura di prodotti in ceramica in forni intermittenti o continui.  
Le misure per la cottura a biscotto, a smalto, la cottura finale e la cottura per decorazioni sono simili.

## ACCESSO

L'accesso alla zona di lavoro è limitato solo al personale autorizzato.

## PROGETTAZIONE ED ATTREZZATURE

- È necessario applicare un isolamento termico ottimale.
- Dovrebbe essere applicato un sistema di aspirazione locale nei punti di entrata e di uscita di un forno continuo o nello sportello di un forno intermittente (per prevenire perdita di vapore, contaminazione ed emissioni di polvere).
- I sistemi di aspirazione dovrebbero essere facilmente controllabili, asserviti ai controlli termici del forno e dotati di spie luminose/allarmi di avvertimento.
- **Quando si carica il forno, evitare qualsiasi frizione dei prodotti da cuocere (progettazione delle unità di trasporto).**
- Se possibile, localizzare l'area di lavoro lontana da porte, finestre e corridoi, onde evitare che le correnti possano interferire con i sistemi di aerazione ed estrazione della polvere.
- Aerare l'ambiente di lavoro, estraendo l'aria interna e fornendo aria pulita.
- Fornire un metodo semplice di verifica del controllo attivo, p.es. un manometro, un indicatore di pressione o a spia.
- Scaricare l'aria pulita ed estratta in un luogo sicuro, lontano da porte, finestre e ingressi d'aria.
- **Non si consiglia il ricircolo dell'aria.**



## MANUTENZIONE

- Verificare che il dispositivo utilizzato nell'operazione venga mantenuto come indicato dal fornitore/installatore, in condizioni di lavoro efficienti e ottimali.
- Sostituire i materiali di consumo (filtri, ecc.) in conformità alle indicazioni del produttore.

## ISPEZIONE E VERIFICA

- Richiedere al fornitore tutte le informazioni relative alla prestazione del dispositivo di soppressione e/o estrazione della polvere. Conservare le informazioni per l'eventuale confronto con risultati di verifiche future.
- Controllare visivamente il dispositivo per eventuali segni di danneggiamento con cadenza settimanale o, in condizioni di uso costante, più frequentemente. Se utilizzato raramente, verificare prima dell'uso.
- Esaminare e testare attentamente i dispositivi di aerazione, con cadenza annuale.
- Conservare le registrazioni delle ispezioni per un periodo di tempo appropriato, in conformità alle normative nazionali in materia (minimo 5 anni).
- Adottare misure di contenimento del rischio di proliferazione batterica nelle fonti idriche utilizzate nello stabilimento, prestando particolare attenzione agli impianti che prevedono la formazione di goccioline d'acqua.

## PULIZIA E OPERAZIONI AUSILIARIE

- Pulire l'ambiente e il dispositivo di lavoro con cadenza regolare.
- In caso di perdita intervenire immediatamente.
- Seguire metodi di pulizia ad umido o ad aspirazione.
- **Non pulire mai utilizzando una spazzola a secco o aria compressa.**

## FORMAZIONE

- I lavoratori devono essere informati degli effetti sulla salute associati alla polvere di silice cristallina respirabile.
- I dipendenti dovranno essere istruiti su: prevenzione sull'esposizione alla polvere; controlli funzionali e utilizzo degli stessi; quando e come utilizzare i dispositivi di protezione respiratoria e cosa fare in caso di eventuali problemi. Fare riferimento alla scheda **2.3.4** e alla parte 1 della Guida alle Buone Pratiche.

## SUPERVISIONE

- Dotarsi di un metodo per verificare che le misure di controllo vengano implementate e seguite. Fare riferimento alla scheda **2.3.3**.
- I datori di lavoro devono accertarsi che i dipendenti abbiano a disposizione tutti i mezzi necessari per effettuare la checklist corrispondente.



## DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

- Fare riferimento alla scheda **2.1.15** dedicata al dispositivo di protezione individuale.
- È necessario effettuare un'analisi del rischio per verificare che i controlli utilizzati siano appropriati. Se necessario, fornire e indossare dispositivi di protezione respiratoria (dotati di appropriato fattore di protezione).
- Fornire le strutture di conservazione necessarie al mantenimento corretto e pulito dei dispositivi di protezione individuale.
- Sostituire il dispositivo di protezione respiratoria agli intervalli consigliati dal produttore/fornitore.

## LISTA DI CONTROLLO PER I DIPENDENTI AL FINE DI UTILIZZARE AL MEGLIO I CONTROLLI.

- |  |   |   |  |
|--|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> Verificare che il sistema di estrazione della polvere sia attivo e funzionante.   | <input type="checkbox"/> Qualora sussista un problema con il dispositivo di controllo della polvere, assicurare misure di controllo supplementari mirate a ridurre l'esposizione alla silice cristallina respirabile mentre il problema persiste. | <input type="checkbox"/> In caso di perdita intervenire immediatamente. Seguire metodi di pulizia ad umido o ad aspirazione. Smaltire i rifiuti in modo sicuro. | <input type="checkbox"/> Controllare e adottare le misure di contenimento del rischio di proliferazione batterica nelle fonti idriche utilizzate nello stabilimento, prestando particolare attenzione agli impianti che prevedono la formazione di goccioline d'acqua. |
| <input type="checkbox"/> Verificare che funzioni correttamente; controllare il manometro, l'indicatore di pressione o la spia.   | <input type="checkbox"/> Rimuovere immediatamente i prodotti rotti dalle unità di alimentazione.  | <input type="checkbox"/> Non pulire con una spazzola a secco o aria compressa.  |  |
| <input type="checkbox"/> Ispezionare per eventuali segni di danneggiamento, usura o scarso funzionamento di ogni dispositivo utilizzato. In caso di problemi informare il supervisore. |   | <input type="checkbox"/> Utilizzare, mantenere e conservare qualsivoglia dispositivo di protezione respiratoria fornita conformemente alle istruzioni.          |  |

Questa scheda del manuale è stata creata allo scopo di aiutare i datori di lavoro ad attenersi ai requisiti in materia di salute e sicurezza dell'ambiente lavorativo, controllando l'esposizione alla silice cristallina respirabile.

Nello specifico, questa scheda fornisce indicazioni di buona prassi per il controllo delle polveri durante la cottura di prodotti in ceramica contenenti silice cristallina. Il processo di cottura può essere periodico o continuo. Seguendo i punti chiave della presente scheda, tale esposizione sarà ridotta notevolmente. In funzione delle circostanze specifiche di ciascun caso, non sarà indispensabile applicare tutte le misure di controllo identificate nella presente scheda, per rendere al

minimo l'esposizione a silice cristallina respirabile. Ad esempio, applicare le misure appropriate di protezione e prevenzione.

Questo documento dovrebbe inoltre essere reso disponibile per le persone esposte a silice cristallina respirabile sul posto di lavoro, al fine di poter utilizzare al meglio le misure di controllo implementate.

Questa scheda è parte integrante della Guida alle Buone Pratiche sulla prevenzione alla polvere di silice, che ha lo scopo specifico di controllare l'esposizione del personale alla polvere di silice cristallina respirabile presente sul posto di lavoro.