

PRESIÓN EN SECO – CERÁMICA

La actividad que describimos a continuación está relacionada con los procesos de moldeo a presión de materiales que contienen silice cristalina (polvo o granulado).

ACCESO

Restrinja el acceso al área de trabajo únicamente al personal autorizado.

DISEÑO Y EQUIPO

- Aísle lo más herméticamente posible el punto de transferencia de materiales y el sistema de presión.
- Proporcione un punto de aspiración local alrededor del sistema de presión, con un flujo de entrada de un mínimo de 1 m/s en el punto en el que se genera el polvo. Consulte la Hoja de Buena Prácticas **2.1.13**.
- Piense en la necesidad de ventilación adicional en la descarga de piezas presionadas y puntos de transferencia. Asegúrese de que las descargas de aire de los sistemas neumáticos no interfieran con las medidas de control del polvo.
- Diseñe los compartimentos en las secciones de manera que se pueda acceder fácilmente para realizar tareas de mantenimiento y limpieza.
- Evite la caída de material utilizando un dispositivo adecuado.
- Siempre que sea posible, sitúe la zona de trabajo lejos de puertas, ventanas y zonas de paso para que las corrientes no interfieran con la ventilación y el polvo no se propague.
- Suministre aire a la zona de trabajo para sustituir el aire extraído.
- Los tubos deben ser cortos y sencillos.
- **Evite los tubos flexibles y largos.**
- Proporcione una forma sencilla de comprobar que el control funcione; por ejemplo, un manómetro, un indicador de presión o un dispositivo indicador (una banderola).
- Descargue el aire extraído en un lugar seguro que esté alejado de puertas, ventanas y entradas de aire.
- Puede hacer volver a circular el aire limpio y filtrado en la zona de trabajo, en las cantidades recomendadas por los estándares existentes.



MANTENIMIENTO

- Asegúrese de que el equipo utilizado en la tarea se mantiene en buen funcionamiento y condiciones, de acuerdo con las instrucciones del proveedor o instalador.
- Cambie los consumibles (filtros, etc.) de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.

EXAMEN Y PRUEBAS

- Póngase en contacto con el proveedor para obtener información acerca del rendimiento previsto para el equipo de ventilación. Guarde esta información para compararla con los futuros resultados de las pruebas.
- Como mínimo una vez por semana, compruebe visualmente el equipo para detectar posibles signos de daños o, si el equipo se utiliza constantemente, compruébelo con mayor frecuencia. Si se utiliza con poca frecuencia, compruébelo antes de cada uso.
- Como mínimo una vez al año, mande examinar y probar el equipo de ventilación comparándolo con su estándar de rendimiento.
- Guarde los registros de las inspecciones durante un período de tiempo adecuado que cumpla la legislación del país (cinco años como mínimo).
- Ponga en práctica medidas para controlar el riesgo de crecimiento bacteriano en las fuentes de agua que se usan en la explotación, centrándose sobre todo en los sistemas en los que van a generarse gotículas de agua.

LIMPIEZA Y CUIDADO

- Limpie regularmente su zona de trabajo y el equipo.
- Ocúpese inmediatamente de los derrames.
- Almacene los contenedores en un lugar seguro y deseche los contenedores vacíos de forma segura.
- Utilice métodos de limpieza en húmedo o por aspiración.
- **No limpie con cepillo seco ni con aire comprimido.**

FORMACIÓN

- Informe a sus trabajadores acerca de las repercusiones sobre la salud asociadas con el polvo de sílice cristalina respirable.
- Proporcione a los trabajadores formación sobre: prevención de la exposición al polvo; comprobación de que los controles funcionen y de cómo utilizarlos; cuándo y cómo utilizar el equipo de protección respiratoria suministrado y qué debe hacerse si algo va mal. Consulte la hoja de tareas **2.3.4** y la parte 1 de la Good Practice Guide (Guía de buenas prácticas).

SUPERVISIÓN

- Disponga de un sistema que permita comprobar que las medidas de control estén implantadas y que se cumplan. Consulte la hoja de tareas **2.3.3**.
- Los empresarios deben asegurarse de que los trabajadores dispongan de todos los medios para poner en práctica la lista de comprobación que se adjunta.

EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

- Consulte la Hoja de Buena Prácticas **2.1.15** dedicada al equipo de protección individual.
- Lleve a cabo una evaluación de riesgos para determinar si los controles existentes son adecuados. Si es preciso, deberá suministrarse y usarse equipo de protección respiratoria (con el factor de protección adecuado).
- Proporcione un punto de almacenamiento para guardar el equipo de protección individual limpio cuando no se utilice.
- Cambie el equipo de protección individual en los intervalos recomendados por el fabricante o proveedor.

LISTA DE COMPROBACIÓN PARA TRABAJADORES PARA OBTENER EL MÁXIMO PROVECHO DE LOS CONTROLES

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> Asegúrese de que el sistema de ventilación esté encendido y funcionando. | <input type="checkbox"/> Si cree que el equipo de control de polvo tiene algún problema, asegúrese de que se tomen medidas de control adicionales para reducir la exposición al polvo de sílice cristalina respirable mientras el problema persista. | <input type="checkbox"/> Limpie inmediatamente los derrames. Utilice métodos de limpieza en húmedo o por aspiración. Elimine los derrames de manera segura. | <input type="checkbox"/> Utilice, mantenga y guarde el equipo de protección respiratoria suministrado de acuerdo con las instrucciones. |
| <input type="checkbox"/> Asegúrese de que funcione correctamente; compruebe el manómetro, el indicador de presión o el dispositivo avisador. | <input type="checkbox"/> Asegúrese de que ni las bolsas de papel ni otros residuos son aspirados por el conducto de ventilación. | <input type="checkbox"/> No limpie con cepillo seco ni con aire comprimido. | <input type="checkbox"/> Compruebe y ponga en práctica medidas para controlar el riesgo de crecimiento bacteriano en las fuentes de agua que se usan en la explotación, centrándose sobre todo en los sistemas en los que van a generarse gotículas de agua. |
| <input type="checkbox"/> Busque posibles signos de daños, desgaste o mal funcionamiento en los equipos utilizados. Si detecta problemas, informe al supervisor. | | <input type="checkbox"/> Cierre los contenedores inmediatamente después de utilizarlos. | |

Esta guía está destinada a ayudar a los empresarios a cumplir la legislación de salud y seguridad en el trabajo, mediante el control de la exposición a la sílice cristalina respirable.

En concreto, en esta hoja se proporciona asesoría sobre buenas prácticas de control del polvo durante los procesos de moldeo a presión de materiales que contienen sílice cristalina (polvo o granulado). Si se siguen las instrucciones de esta Hoja de Buenas Prácticas, se reducirá la exposición. Es posible que, según las circunstancias específicas de cada caso, no sea necesario aplicar todas las medidas de control

indicadas en esta hoja para minimizar la exposición a sílice cristalina respirable. Por ejemplo, para aplicar las medidas de prevención y de protección adecuadas.

Asimismo, este documento debe estar a disposición de las personas que puedan estar expuestas a la sílice cristalina respirable en el trabajo, a fin de que puedan aprovechar al máximo las medidas de control implantadas.

La presente hoja forma parte de la Good Practices Guide (Guía de buenas prácticas) para la prevención de polvo de sílice, cuyo objetivo concreto es controlar la exposición individual al polvo de sílice cristalina respirable en el trabajo.