

BUENAS PRÁCTICAS PARA PRESIÓN ISOSTÁTICA (EN SECO) EN CERÁMICA

Esta actividad se relaciona con la presión isostática de productos cerámicos que contienen sílice cristalina. Es posible producir polvo cuando se rellenen los moldes o cuando se retiren.

ACCESO

Restrinja el acceso al área de trabajo únicamente al personal autorizado.

DISEÑO Y EQUIPO

- Controle el vertido de materia prima. Asegúrese de que se usa la cantidad correcta de materia prima para el molde; por ejemplo, con un calibre.
- Encierre el puesto de relleno/desmoldeado al máximo posible.
- La cámara debe ser lo suficientemente profunda para que pueda contener el equipo y los materiales.
- Mantenga la zona abierta tan reducida como sea posible, aunque debe haber espacio suficiente para trabajar de forma segura. Use paneles translúcidos y tiras plásticas para reducir la zona abierta.
- El flujo de aire general en la cámara debería ser de al menos 0,5 m/s. El flujo de aire hacia las ranuras en la campana debería ser al menos 1 m/s. Consulte la guía de buenas prácticas 2.1.13.
- **NO almacene artículos en la zona ventilada; obstruirán el flujo de aire. Asegúrese de que no haya objetos de gran tamaño obstruyendo la entrada de trabajo.**
- En los casos en los que sea posible, sitúe la zona de trabajo alejada de puertas, ventanas y pasillos para evitar que haya corrientes que interfieran con la ventilación y que dispersen el polvo.
- Ofrezca un suministro de aire a la sala de trabajo para sustituir el aire extraído.
- Ofrezca una forma sencilla de comprobar que el control esté funcionando, por ejemplo, un manómetro o algún indicador.
- Descargue el aire extraído a un lugar seguro alejado de puertas, ventanas y entradas de aire.
- Puede recircular el aire limpio y filtrado en la sala de trabajo, en las cantidades recomendadas por las normas existentes.

MANTENIMIENTO

- Compruebe que el equipo utilizado en la tarea se mantiene en buen estado de funcionamiento y en buenas condiciones, según aconsejan el proveedor/instalador.
- Sustituya los fungibles (filtros, etc.) de conformidad con las recomendaciones del fabricante.



©TECHNIKUM PROFESSUR FÜR KERAMIK, FEUERFEST UND METALLOKERAMISCHE VERBUNDWERKSTOFFE, TU BERGAKADEMIE FREIBERG

EXAMEN Y PRUEBAS

- Obtenga información sobre el rendimiento del diseño del equipo de ventilación del proveedor. Guarde esta información para compararla con los futuros resultados de las pruebas.
- Compruebe visualmente todo el equipo al menos una vez a la semana para comprobar que no presenta signos de daño o, si está en uso constante, compruébelo con más frecuencia. Si se utiliza con poca frecuencia, compruébelo antes de cada uso.
- Haga que se examine y se compruebe el equipo de ventilación en comparación con su rendimiento estándar, al menos una vez al año.
- Mantenga registros de las inspecciones durante un período de tiempo adecuado que cumpla con la legislación nacional (al menos cinco años).
- Ponga en práctica medidas para controlar el riesgo de crecimiento bacteriano en las fuentes de agua que se usan en la explotación, centrándose sobre todo en los sistemas en los que van a generarse gotículas de agua.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

- Limpie periódicamente su lugar de trabajo y equipo.
- Los vertidos deben limpiarse de inmediato.
- Utilice métodos de limpieza con agua o aspiración.
- **NO limpie con un cepillo seco ni usando aire comprimido.**

FORMACIÓN

- Informe a sus trabajadores acerca de las repercusiones sobre la salud relacionadas con el polvo de sílice cristalina respirable.
- Proporcione a los trabajadores formación sobre: prevención de la exposición al polvo; comprobación de que los controles funcionan y cómo utilizarlos; cuándo y cómo utilizar el equipo de protección respiratoria proporcionado y qué debe hacerse si algo va mal. Consulte la hoja de buenas prácticas **2.3.4** y la parte 1 de la Guía de buenas prácticas.

SUPERVISIÓN

- Disponga de un sistema que permita comprobar que las medidas de control están implantadas y se cumplen. Consulte la hoja de buenas prácticas **2.3.3**.
- Los empresarios deben asegurarse de que los trabajadores disponen de todos los medios para realizar la lista de comprobación que se incluye abajo.

EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

- Consulte la hoja de buenas prácticas **2.1.15** dedicada a los equipos de protección individual.
- Debe llevarse a cabo una evaluación de los riesgos para determinar si los controles existentes son adecuados. Si es preciso, deberá suministrarse y usarse equipo de protección respiratoria (con el factor de protección adecuado).
- Debe proporcionarse un punto de almacenamiento para guardar el equipo de protección individual limpio cuando no se utilice.
- Sustituya el equipo de protección individual a los intervalos recomendados por el fabricante/proveedor.

LISTA DE COMPROBACIÓN PARA TRABAJADORES

- | | | | |
|---|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> Compruebe que el sistema de ventilación está encendido y en funcionamiento. | <input type="checkbox"/> Si cree que el equipo de control de polvo tiene algún problema, asegúrese de que se toman medidas de control adicionales para reducir la exposición al polvo de sílice cristalina respiratoria mientras persista el problema. | <input type="checkbox"/> Retire los productos rotos de la zona de trabajo de inmediato. | <input type="checkbox"/> No limpie con una escobilla seca ni con aire comprimido. |
| <input type="checkbox"/> Compruebe que funciona correctamente; revise el manómetro o el indicador. | <input type="checkbox"/> Asegúrese de que las bolsas de papel y otro material de desecho no entran en el conducto de ventilación. | <input type="checkbox"/> Coloque las tapas de los recipientes inmediatamente después del uso. | <input type="checkbox"/> Utilice, mantenga y guarde el equipo de protección respiratoria suministrado de acuerdo con las instrucciones. |
| <input type="checkbox"/> Deben buscarse signos de daños, desgaste o mal funcionamiento en todo el equipo que se use. Si detecta problemas, informe al supervisor. | <input type="checkbox"/> Compruebe que no haya artículos de gran tamaño obstruyendo la apertura de trabajo. | <input type="checkbox"/> Limpie los vertidos de inmediato. Use métodos de limpieza por aspiración o en húmedo para los productos sólidos. En el caso de los productos líquidos, conténgalos o absórbalos con gránulos o alfombrillas, o elimínelos con mucha agua. Deseche los vertidos de forma segura. | <input type="checkbox"/> Compruebe y ponga en práctica medidas para controlar el riesgo de crecimiento bacteriano en las fuentes de agua que se usan en la explotación, centrándose sobre todo en los sistemas en los que van a generarse gotículas de agua. |

Esta guía está destinada a los empresarios, con el objetivo de ayudarles a cumplir la legislación de seguridad y salud en el trabajo, mediante el control de la exposición a la sílice cristalina respirable. Específicamente, en esta hoja se ofrece asesoramiento de buenas prácticas sobre el control del polvo durante la presión isostática de productos cerámicos que contengan sílice cristalina.

Seguir las instrucciones de esta hoja de buenas prácticas contribuirá a reducir la exposición.

Es posible que, según las circunstancias específicas de cada caso, no sea necesario

Este documento forma parte de la Guía de Buenas Prácticas de NEPSI. Visite guide.nepsi.eu/sheets para obtener más información.

aplicar todas las medidas de control indicadas en esta hoja para minimizar la exposición a sílice cristalina respirable; es decir, deben aplicarse las medidas de prevención y de protección adecuadas. Este documento también debería proporcionarse a las personas que puedan estar expuestas a la sílice cristalina respirable en el lugar de trabajo, para que puedan hacer el mejor uso de las medidas de control que se pongan en práctica.

La presente hoja forma parte del Documento de Buenas Prácticas para la prevención del polvo de sílice, cuyo objetivo concreto es controlar la exposición del trabajador al polvo de sílice cristalina respirable en el lugar de trabajo.