

BUENAS PRÁCTICAS PARA EQUIPO MÓVIL EN CANTERAS: EXCAVACIÓN Y TRANSPORTE

En esta hoja se ofrece asesoramiento sobre el diseño y el uso de equipo móvil en una cantera. Seguir los puntos clave de esta hoja de buenas prácticas impedirá la exposición personal al polvo liberado al aire de la cabina durante las operaciones de equipo móvil en cantera, incluyendo la excavación y el transporte. El equipo incluido en esta hoja de buenas prácticas es, entre otro: camiones, volquetes, cargadoras con ruedas, excavadoras o niveladores.

ACCESO

Restrinja el acceso al área de trabajo únicamente al personal autorizado.

DISEÑO Y EQUIPO

- Asegúrese de que el equipo/la unidad es adecuado para el propósito y de que se mantiene bien.
- La cabina debería estar equipada con un sistema de acondicionamiento de aire o con suministro de aire fresco.
- Debe instalarse un sistema de filtrado de aire (High Efficiency Particulate Arrestance – HEPA) diseñado para resistir una carga elevada de partículas de polvo respirable.
- Para que el sistema de acondicionamiento de aire o el suministro de aire fresco ofrezca la máxima protección contra la exposición al polvo, las ventanas y puertas de la cabina deben mantenerse cerradas en todo momento mientras que la máquina se encuentra en funcionamiento. Esto ayudará a mantener la presión positiva en la cabina.
- En los casos en los que sea posible, la cubierta del asiento y otras superficies de la cabina deben estar diseñadas de forma que no retengan el polvo y puedan limpiarse con facilidad.
- En los casos en los que sea posible, el momento de las operaciones de extracción debe coincidir con las estaciones del año más húmedas, lo que contribuirá a reducir la generación de polvo en suspensión.
- En tiempo seco, use supresión de polvo mediante nebulización para ayudar a reducir la generación de polvo en suspensión. Por ejemplo: las escarificadoras pueden ir equipadas con un brazo nebulizador montado en el mecanismo de mango/escarificadora.

MANTENIMIENTO

- Mantenga el sistema de acondicionamiento de aire según las instrucciones del proveedor, en perfecto estado de funcionamiento y en buenas condiciones.
- El filtro de acondicionamiento de aire debe cambiarse cada vez que se considere necesario y, como mínimo, a los intervalos indicados por el fabricante.



EXAMEN Y PRUEBAS

- Los conductores de las máquinas deben comprobar que el sistema de acondicionamiento de aire está funcionando dentro de los parámetros aceptados.
- Una acumulación de polvo fino en las superficies internas de la cabina del conductor podría indicar un problema con el sistema de acondicionamiento de aire.
- Los operadores de la máquina deberían comprobar el estado del filtro (que suele estar situado detrás del asiento del conductor o en la guantera) según la recomendación del fabricante.
- Todo fallo del sistema de acondicionamiento/filtración de aire debe notificarse tan pronto como sea posible de forma que puedan tomarse acciones correctivas.
- Ponga en práctica medidas para controlar el riesgo de crecimiento bacteriano en las fuentes de agua que se usan en la explotación, centrándose sobre todo en los sistemas en los que van a generarse gotículas de agua.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

- El conductor debería tomar precauciones para evitar introducir polvo o lodo.
- La cabina debe limpiarse de forma periódica (consulte la hoja de buenas prácticas **2.1.1**)
- Debe darse preferencia al uso de métodos de limpieza mediante aspiración o con agua. Debe evitarse el uso de un cepillo seco al limpiar las superficies internas de la cabina del conductor.

FORMACIÓN

- Informe a sus trabajadores acerca de las repercusiones sobre la salud relacionadas con el polvo de sílice cristalina respirable.
- Proporcione a los trabajadores formación sobre: prevención de la exposición al polvo; comprobación de que los controles funcionan y cómo utilizarlos; cuándo y cómo utilizar el equipo de protección respiratoria proporcionado y qué debe hacerse si algo va mal. Consulte la hoja de buenas prácticas **2.3.4** (formación) y la parte 1 de la Guía de buenas prácticas.

SUPERVISIÓN

- Disponga de un sistema que permita comprobar que las medidas de control están implantadas y se cumplen. Consulte la hoja de buenas prácticas **2.3.3** (supervisión).
- Los empresarios deben asegurarse de que los trabajadores disponen de todos los medios para realizar la lista de comprobación que se incluye abajo.



EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

- Consulte la hoja de buenas prácticas **2.1.15** dedicada a los equipos de protección individual.
- Debe llevarse a cabo una evaluación de los riesgos para determinar si los controles existentes son adecuados. Si es preciso, deberá suministrarse y usarse equipo de protección respiratoria (con el factor de protección adecuado).
- Debe proporcionarse un punto de almacenamiento para guardar el equipo de protección individual limpio cuando no se utilice.
- Sustituya el equipo de protección respiratoria a los intervalos recomendados por sus proveedores.

LISTA DE COMPROBACIÓN PARA TRABAJADORES

- | | | | |
|--|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> Mantenga cerradas las puertas y ventanas de la cabina en todo momento mientras que la máquina se encuentre en funcionamiento. | <input type="checkbox"/> Mantenga registros de todas las comprobaciones de seguridad en una hoja de comprobación diaria. | <input type="checkbox"/> Si cree que hay algún problema con su equipo de control de polvo, compruebe que se toman medidas adicionales para reducir la exposición a la SCR mientras dure el problema. | <input type="checkbox"/> Utilice y mantenga el equipo de protección respiratoria suministrado de acuerdo con las instrucciones. |
| <input type="checkbox"/> Controle el rendimiento del sistema de acondicionamiento de aire cada vez que se use la máquina. | <input type="checkbox"/> Busque signos de acumulación de polvo en las superficies de la cabina. Esto puede ser un signo de que el filtro de aire se encuentra en mal estado. | <input type="checkbox"/> Mantenga limpio el interior de la cabina. | <input type="checkbox"/> Compruebe y ponga en práctica medidas para controlar el riesgo de crecimiento bacteriano en las fuentes de agua que se usan en la explotación, centrándose sobre todo en los sistemas en los que van a generarse gotículas de agua. |
| <input type="checkbox"/> Compruebe el estado del filtro de aire una vez por semana. | | | |

Esta guía está destinada a los empresarios, con el objetivo de ayudarles a cumplir la legislación de seguridad y salud en el trabajo, mediante el control de la exposición a la sílice cristalina respirable.

Seguir las instrucciones de esta hoja de buenas prácticas contribuirá a reducir la exposición.

Es posible que, según las circunstancias específicas de cada caso, no sea necesario aplicar todas las medidas de control indicadas en esta hoja para minimizar la

exposición a sílice cristalina respirable; es decir, deben aplicarse las medidas de prevención y de protección adecuadas. Este documento también debería proporcionarse a las personas que puedan estar expuestas a la sílice cristalina respirable en el lugar de trabajo, para que puedan hacer el mejor uso de las medidas de control que se pongan en práctica.

Esta hoja forma parte de la guía de buenas prácticas sobre prevención del polvo de sílice, que está destinada específicamente al control de la exposición personal a la sílice cristalina respirable en el lugar de trabajo.