

ИЗПИЧАНЕ (НЕГЛАЗИРАНО, ГЛАЗИРАНО, ОКОНЧАТЕЛНО, ДЕКОРАТИВНО) - КЕРАМИЧНИ ИЗДЕЛИЯ

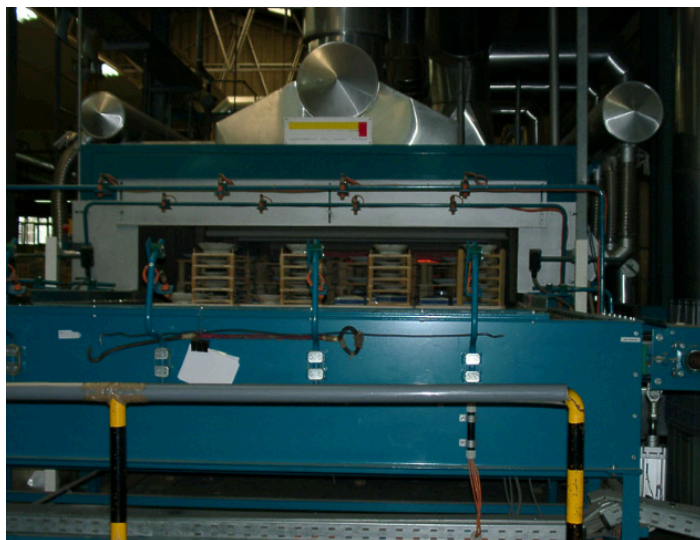
Тази дейност се отнася до изпичането на керамични изделия в пещи с периодично или с непрекъснато действие. Мерките за неглазирано, глазирано, окончателно или декоративно изпичане са сходни.

ДОСТЪП

Ограничете достъпа до работната зона само за оторизиран персонал.

ПРОЕКТИРАНЕ И ОБОРУДВАНЕ

- Следва да бъде приложена добра топлоизолация.
- Локалната вентилация за отвеждане на отходните газове трябва да бъде приложена към входните и изходните точки на пещта с непрекъснато действие или към отвора на пещта с периодично действие (с цел превенция на загубата на пара, замърсяване и емисии на прах).
- Вентилационните системи за отвеждане на отходните газове трябва да бъдат лесно управляеми, взаимно свързани с пулта за управление на нагряването на пещта и оборудвани с предупредителни светлини/аларми.
- **При захранване на пещта, избягвайте всяко триене на изделията, които трябва да бъдат изпечени (проектиране на транспортни модули).**
- При възможност, разположете работната зона далеч от врати, прозорци и пешеходни зони, за да попречите на теченията да възпрепятстват вентилацията и разстилането на прах.
- Осигурете подаване на въздух в работното помещение за замяна на извлечения въздух.
- Осигурете лесен начин за проверка на упражняването на контрол, напр. манометър, измервателен уред за налягането или контролно сигнално устройство (малък флаг).
- Отведете извлечения въздух на безопасно място, далеч от врати, прозорци и отвори за въздухосподаване.
- **Не се препоръчва рециркулация на въздуха.**



ПОДДРЪЖКА

- Подсигурете поддръжката на оборудването, което се използва за заданието, по препоръчания от доставчика/монтажника начин, в пълна работна функционалност и изправност.
- Сменяйте консумативите (филтри и др.) съобразно препоръките на производителя.

ПРОВЕРКИ И ИЗПИТВАНЕ

- Получете информация относно проектната производителност на вентилационните съоръжения от доставчика. Запазете тази информация с цел съпоставка с бъдещите резултати от изпитвания.
- Визуално проверявайте всички средства поне веднъж седмично за признаци на увреда или, ако се използват постоянно, ги проверявайте по-често. Ако не се използват често, ги проверявайте преди всяка употреба.
- Проверявайте и изпитвайте вентилационните съоръжения спрямо стандартите за ефективност поне веднъж годишно.
- Водете дневници за проверка за период от време, който съответства с разпоредбите на националното законодателство (поне пет години).
- Проверете и въведете мерки за контрол на риска от бактериален растеж в използваните водоизточници в целия обект, като се фокусирате най-много върху системи, където ще се генерират капки вода.

ПОЧИСТВАНЕ И ПОДРЕЖДАНЕ

- Редовно почиствайте работното си място и оборудване.
- Отстранявайте всички разливи незабавно.
- Използвайте методи за вакуумно или мокро почистване.
- Не почиствайте със суха четка или със сгъстен въздух.**

ОБУЧЕНИЕ

- Осигурете информация на вашите служители относно пораженията върху здравето, свързани с праха със съдържание на респираторен кристален силициев диоксид.
- Осигурете обучение на служителите относно: предпазване от излагането на прах; проверка на работата на методите за контрол и тяхното използване; кога и как да се използват всички предоставени респираторни маски и какво да се направи, ако нещо се обърка. Направете справка с целеви формуляр **2.3.4.** и част 1 от Наръчника за добрите практики.

НАБЛЮДЕНИЕ

- Въведете система за проверка на наличността и съблюдаването на мерките за контрол. Направете справка с целеви формуляр **2.3.3.**
- Работодателите следва да гарантират, че служителите разполагат с всички средства за изпълнението на контролния списък отсреща.



ЛИЧНИ ПРЕДПАЗНИ СРЕДСТВА

- Направете справка с целеви формуляр **2.1.15** относно личните предпазни средства.
- Трябва да се извърши оценка на риска с цел определяне адекватността на съществуващите методи за контрол. При необходимост, трябва да се предоставят и носят респираторни маски (със съответното ниво на защита).
- Осигурете складови съоръжения с цел съхраняването на чисто на личните предпазни средства, когато не се използват.
- Сменяйте личните предпазни средства на препоръчания от производителя/доставчика интервал.

КОНТРОЛЕН СПИСЪК ЗА СЛУЖИТЕЛИТЕ С ЦЕЛ НАЙ-ДОБРОТО ИЗПОЛЗВАНЕ НА СРЕДСТВАТА ЗА КОНТРОЛ

- | | | | |
|---|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> Уверете се, че вентилационната система е включена и работи. | <input type="checkbox"/> Преглеждайте за признаци на увреда, износване или неизправност по цялото използвано оборудване. При установяване на проблеми, уведомете прекия си ръководител. | <input type="checkbox"/> Отстранете незабавно счупената продукция от подаващите механизми. | <input type="checkbox"/> Използвайте, поддържайте и съхранявайте всички предоставени респираторни маски съгласно указанията. |
| <input type="checkbox"/> Уверете се, че функционира нормално; проверете манометъра, измервателния уред за налягането или контролното сигнално устройство. | <input type="checkbox"/> При евентуални съмнения относно изправността на вашето оборудване за контрол на прах, осигурете предприемането на допълнителни мерки за контрол с цел намаляване на експозицията на респирабилен кварцов прах, докато проблемът не бъде отстранен. | <input type="checkbox"/> Почистете незабавно разливите. Използвайте методи за вакуумно или мокро почистване. Отстранете разливите по безопасен начин. | <input type="checkbox"/> Проверете и въведете мерки за контрол на риска от бактериален растеж в използваните водоизточници в целия обект, като се фокусирате най-много върху системи, където ще се генерират капки вода. |
| | <input type="checkbox"/> Не почиствайте със суха четка или със състен въздух. | | |

Това упътване е предназначено за работодателите с цел оказване на съдействие за изпълнението на нормативните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд чрез контрол върху експозицията на респирабилен кварцов прах.

По-конкретно, настоящият формуляр предоставя насоки за добрите практики по контрола на прах при изпичането на керамични изделия, съдържащи кристален силициев диоксид. Процесът на изпичане може да бъде с периодично или непрекъснато действие. Спазването на основните точки от този целеви формуляр ще спомогне за намаляване на експозицията. В зависимост от конкретните обстоятелства във всеки отделен случай може да не се налага да се прилагат всички мерки за контрол, посочени в настоящия целеви формуляр за свеждането

до минимум на експозицията на респирабилен кристален силициев диоксид, т.е. за прилагането на съответни мерки по защита и превенция.

Този документ следва да се предостави и на лицата, които има вероятност да бъдат изложени на респирабилен кварцов прах на работното място, за да могат максимално добре да използват мерките за контрол, които се прилагат.

Този формуляр представлява част от документа за добрите практики относно превенцията на прах със съдържание на силициев диоксид, който има за конкретна цел да контролира експозицията на лицата на прах със съдържание на респирабилен кристален силициев диоксид на работното място.